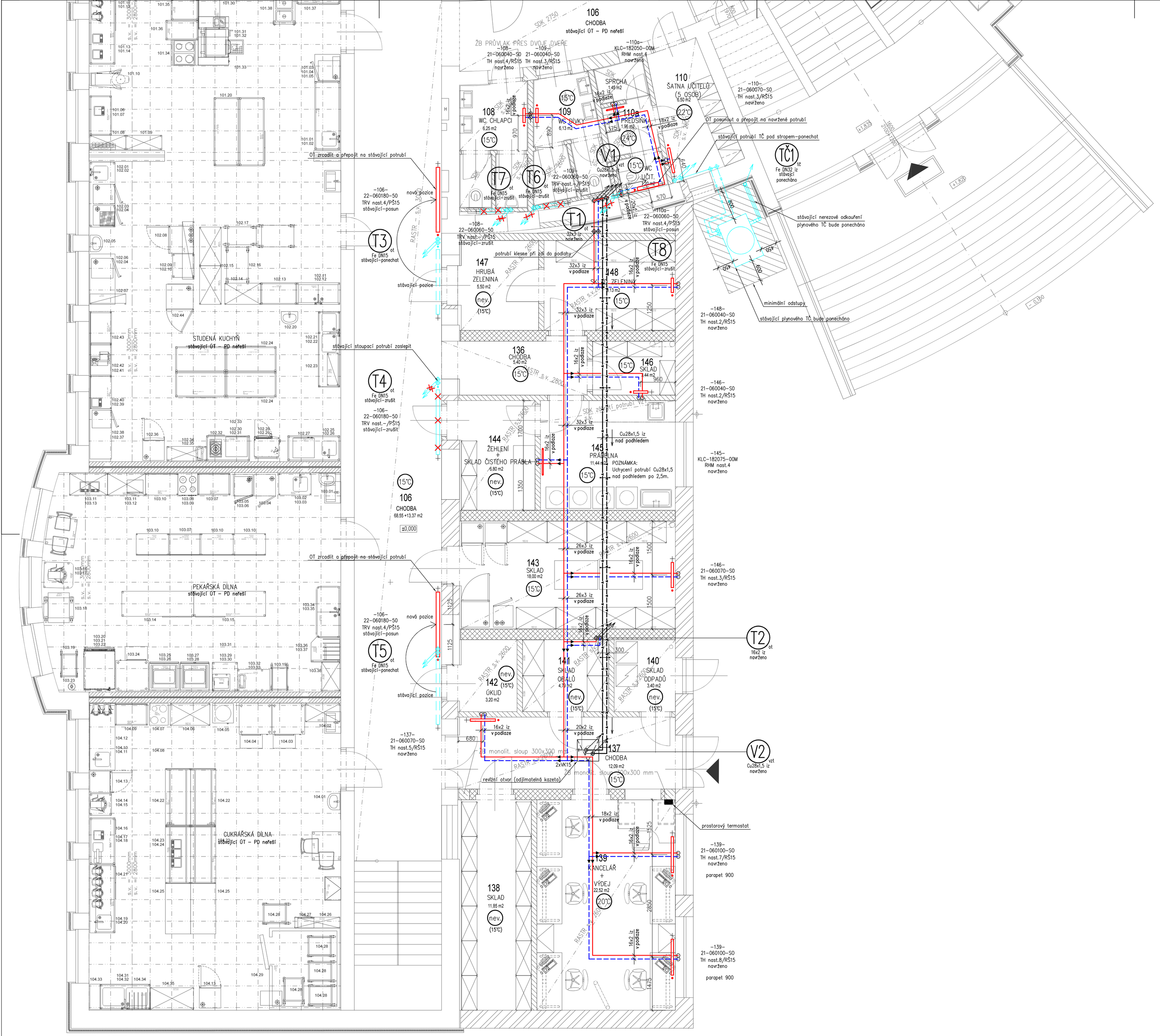


LEGENDA POTRUBÍ:

STÁVAJÍCÍ PONECHÁNO	STÁVAJÍCÍ ZRUŠENO	
		TOPNÁ VODA – STÁVAJÍCÍ ROZVODY ÚT – POTRUBÍ PŘÍVODNÍ
		TOPNÁ VODA – STÁVAJÍCÍ ROZVODY ÚT – POTRUBÍ ZPĚTNÉ
		PRIMÁRNÍ OKRUH TEPELNÉHO ČERPADLA – POTRUBÍ PŘÍVODNÍ
		PRIMÁRNÍ OKRUH TEPELNÉHO ČERPADLA – POTRUBÍ ZPĚTNÉ

NAVRŽENO:

- TOPNÁ VODA – OTOPNÁ TĚLESA PŘÍSTAVBA – POTRUBÍ PŘÍVODNÍ 70°C
- TOPNÁ VODA – OTOPNÁ TĚLESA PŘÍSTAVBA – POTRUBÍ ZPĚTNÉ 50°C
- TOPNÁ VODA – VZT PŘÍSTAVBA – VODNÍ OHŘÍVAČ – POTRUBÍ PŘÍVODNÍ 70°C
- TOPNÁ VODA – VZT PŘÍSTAVBA – VODNÍ OHŘÍVAČ – POTRUBÍ ZPĚTNÉ 50°C

OTOPNÁ PLOCHA:

– OTOPNOU PLOCHU TVOŘÍ SPECIÁLNÍ TRUBKOVÉ TĚLESO SE SPODNÍM STŘEDOVÝM PŘÍPOJENÍM. PŘIPOJENÍ TĚLES BUDE PROVEDENO ZE ZDI POMOCÍ ROHOVÉ RADIÁTOROVÉ GARNITURY PRO PŘIPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES SE STŘEDOVÝM PŘIPOJENÍM A SVĚRNÉHO ŠROUBENÍ PRO POTRUBÍ Z PLASTU. TĚLESO BUDE OPATŘENO TERMOSTATICKOU HLAVICÍ.
– OTOPNOU PLOCHU TVOŘÍ OCELOVÁ DESKOVÁ OTOPNÁ TĚLESA SE STŘEDOVÝM ČI PRAVÝM SPODNÍM PŘÍPOJENÍM, SE ZABUDOVANÝM VNITŘNÍM PROPOJOVACÍM ROZVODEM A VENTILOVOU VLOŽKOU, PŘIPOJENÍ TĚLES BUDE PROVEDENO ZE ZDI PŘES ROHOVOU H ARMATURU S VYPOUŠTĚNÍM. TĚLESA BUDOU OPATŘENA TERMOSTATICKOU HLAVICÍ.

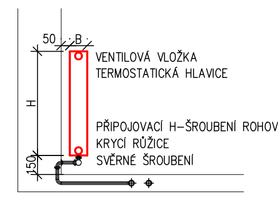
TRUBNÍ ROZVOD:

– POVRCHOVÉ ROZVODY TOPNÉ VODY V OBJEKTU BUDOU PROVEDENY Z PŘESNĚHO MĚDĚNÉHO POTRUBÍ SPOJOVANÝM PÁJENÍM,
– ROZVOD TOPNÉ VODY PRO VZT ZAŘÍZENÍ VEDENÝ NAD PODHLEDEM BUDE ZHOTOVEN Z PŘESNĚHO MĚDĚNÉHO POTRUBÍM SPOJOVANÝM PÁJENÍM
– ROZVOD TOPNÉ VODY PRO OT V PODLAZE BUDE ZHOTOVEN Z PLASTOHLINÍKOVÉHO POTRUBÍ S KYSLÍKOVOU BARIÉROU SPOJOVANÝM LISOVACÍMI TVAROVKAMI
– PŘI VEDENÍ POTRUBÍ V PODLAZE MUSÍ BÝT DODRŽENO MINIMÁLNÍ KRYTÍ – 50mm.
– TRUBNÍ VEDENÍ POD STROPEM BUDE VYBAVENO DOSTATEČNÝM MNOŽSTVÍM KONZOL DLE VÝROBCE ZAŘÍZENÍ
– OTOPNÁ TĚLESA PŘEPOJOVANÉ NA STÁVAJÍCÍ ROZVOD BUDOU DOPOJENY POTRUBÍM Z OCELI SPOJOVANÝM SVAŘOVÁNÍM
– PROSTUPY MEZI POŽÁRNÍMI ÚSEKY NUTNO VYPLNIT PROTIPOŽÁRNÍM TMELEM. OSTATNÍ PROSTUPY BUDOU OBETONOVÁNY.
– VEŠKERÉ ROZVODNÉ POTRUBÍ BUDE IZOLOVÁNO DLE ZÁSAD UVEDENÝCH VE VYHLÁŠCE MPO 193/2007.

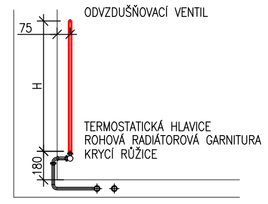
RŠ – ROHOVÉ UZAVÍRACÍ H ŠROUBENÍ – HEIMEIER VEKOLUX
RHM – TERMOSTATICKÝ RADIÁTOROVÝ VENTIL ÚHLOVÝ – HEIMEIER MULTILUX

LEGENDA OTOPNÉ PLOCHY:

VZOROVÉ NAPOJENÍ DESKOVÉHO OTOPNÉHO TĚLESA:
NAPOJENO ZE ZDI



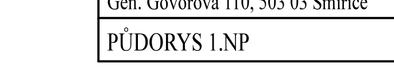
VZOROVÉ NAPOJENÍ OTOPNÉHO TĚLESA TYPU KLCM
NAPOJENO ZE ZDI



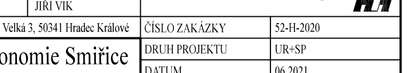
POZNÁMKA
H – VÝŠKA OTOPNÉHO TĚLESA

DESKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO S PRAVÝM ČI STŘEDOVÝM PŘIPOJENÍM

DESKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO S PRAVÝM ČI LEVÝM BOČNÍM PŘIPOJENÍM



TRUBKOVÉ KOUPELNOVÉ TĚLESO SE STŘEDOVÝM PŘIPOJENÍM



JIŘÍ VIK Topenářská technika Hradec Králové
Kubelíkova 467, 500 03 Hradec Králové
Tel.fax. 495 407 311–2
jiri.vik@vik.cz
IČO 11016019
obch. rejstřík Krajský soud HK
oddíl A, vložka 348

te=-12°C

MÍSTNÍ VÝŠKOVÝ SYSTÉM: ±0,000 = výška stávající čisté podlahy v 1.NP

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	ATELIER H1 & ATELIER HÁJEK s.r.o.
STAVEBNÍ ČÁST PROFESE:			ŘÍJNÍ 870, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ IČO: 64792374, DIČ: CZ64792374 tel./fax: +420 495546539, e-mail: hilh@tsc.cz
ING. JIŘÍ HÁJEK	JIŘÍ VIK	JAKUB BITVAR	JIŘÍ VIK

INVESTOR: Střední škola služeb, obchodu a gastronoie Hradec Králové, Velká 3, 50341 Hradec Králové	ČÍSLO ZAKÁZKY	52-H-2020
Střední škola služeb obchodu a gastronomie Smiřice Stavební úpravy a přístavba Gen. Govorova 110, 503 03 Smiřice	DRUH PROJEKTU	UR+SP
	DATUM	06-2021
	FORMÁTŮ A4	8xA4
	MĚŘÍTKO:	PŘÍLOHA:
PŮDORYS 1.NP	1:50	D1.4.a.1